



1. Identificación del Producto

Identificador del Producto :	PAT
Número de Referencia :	No aplica
Otros medios de Identificación:	Pasta Tradicional Premium Flux 100g – 500g
Tipo de Producto :	Pasta para soldar

Uso recomendado de la sustancia química peligrosa o mezcla, y restricciones de uso:

No aplicable.

Datos del proveedor o
fabricante :

LUZEL S.A. DE C.V.
Broca 2605 int 40
Parque industrial Alamo Tecnopark
Colonia Industrial El Alamo
CP 44490, Guadalajara, Jalisco
www.luzel.com.mx
33 3810 1214

2. Identificación de los Peligros

Clasificación GHS

Salud		Medio Ambiente	
Toxicidad Aguda:	Categoría 4	Toxicidad Aguda	Categoría 1
Irritación de la Piel	: Categoría 1B	Toxicidad Crónica	Categoría 1
Sensibilización de la Piel	No		
Ojo	Categoría 1		

Etiquetas



Palabra clave: Peligro



Declaraciones de Peligro

H302 : Nocivo en caso de ingestión.
H314 : Provoca graves quemaduras en la piel y/o lesiones oculares.
H335: Puede irritar las vías respiratorias
H410 :Muy tóxico para organismos acuáticos, con efectos nocivos

Consejos de Prudencia

P260: No respirar polvos/humo.
P264: Lavarse cuidadosamente después de manipulación...
P270: No comer, beber o fumar mientras se manipula este producto.
P271: Usar solo en exteriores o en un área bien ventilada
P273 : No dispersar en el medio ambiente.
P280 : Usar guantes/ropa de protección/equipo de protección para los ojos/cara.

3. Composición/Información sobre los componentes

Nombre de ingredientes	%	Número CAS
Petrolato	70-75%	8009-03-8
Cloruro de Zinc	25-30%	7646-85-7

Si alguna concentración se presenta como un rango, es para proteger la confidencialidad o debido a variación en los lotes.

No hay ningún ingrediente adicional presente que, bajo el conocimiento actual del proveedor y en las concentraciones aplicables, sea clasificado como de riesgo para la salud o el medio ambiente y por lo tanto deban ser reportados en esta sección.

4. Primeros Auxilios

Descripción de los primeros auxilios

Contacto con los ojos :	Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua por 15 minutos y buscar atención médica.
Contacto con la piel :	Retirar ropa y zapatos contaminados. Lavar la piel con agua y jabón. Si la irritación sigue, buscar atención médica.
Por inhalación:	Retirar a la persona a un lugar abierto. Si la respiración se detiene, brindar respiración artificial. Si la respiración es complicada, proveer oxígeno. Buscar atención médica.
Ingestión:	Lavar la boca con agua. Tomar 1 o 2 vasos de agua o leche para diluir. No inducir el vómito. Buscar atención médica.



5. Medidas contra incendios

Medios de extinción adecuados	Polvo químico, espuma, dióxido de carbono..
Medios de extinción inadecuados	Ninguno
Peligros específicos del producto químico	El fuego puede provocar gases irritantes, corrosivos o tóxicos.
Productos de combustión	Libera pequeñas cantidades de HCl cuando se descompone
Protección para bomberos:	Usar ropa de protección completa que incluya aparato de respiración autónomo

6. Medidas que deben tomarse en caso de derrame o fuga accidental

Precauciones personales, equipo de protección y procedimiento de emergencia

Precauciones personales	Use protección personal de acuerdo con las recomendaciones en la sección 8. Evite la inhalación de polvo y el contacto con la piel y los ojos.
Precauciones ambientales	Evitar nuevas fugas o vertidos si puede hacerse sin riesgo. No contamine el agua.
Métodos para limpiar	Detenga el flujo de material si esto no entraña riesgos. Preparar dique delante de los derrames para luego facilitar eliminación. Neutralizarse con sosa o bicarbonato de sodio. Diluir con mucha agua. Eliminar en conformidad con las directivas de la EPA.

7. Manejo y almacenamiento

Manipulación	Usar equipo adecuado de protección personal (véase la sección 8). Úsese solamente con la ventilación adecuada. No respirar polvos y humos. Evítese el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Lavarse cuidadosamente después de la manipulación. Respete las normas para un manejo correcto de los químicos.
Almacenamiento	Almacenar en recipientes plásticos en un área fresca alejado del calor. Consérvese alejado de materiales incompatibles.



8. Controles de exposición / protección personal

<u>Nombre del ingrediente</u>	<u>ACGIH TWA</u>	<u>ACGIH STEL</u>	<u>OSHA PEL</u>	<u>OSHA STEL</u>	<u>OSHA PEL- Ceiling</u>	<u>CAL/OSHA PEL</u>
<u>Cloruro de Zinc</u>	<u>1 mg/m3</u>	<u>2 mg/m3</u>				

Controles de ingeniería	Debe haber una ventilación general adecuada (típicamente 10 renovaciones del aire por hora). La frecuencia de la renovación del aire debe corresponder a las condiciones. De ser posible, use campanas extractoras, ventilación aspirada local u otras medidas técnicas para mantener los niveles de exposición por debajo de los límites de exposición recomendados. Si no se han establecido ningunos límites de exposición, el nivel de contaminantes suspendidos en el aire ha de mantenerse a un nivel aceptable. Debe haber acceso a lavajos y ducha de seguridad en el mismo lugar de trabajo.
-------------------------	---

Equipo de Protección Personal

Protección de ojos	Usar gafas de seguridad o anteojos aprobados.
Protección de la piel	Usar guantes de protección.
Protección de las vías respiratorias	Utilice un respirador cuando la extracción local o la ventilación no sean adecuadas para mantener la exposición por debajo de los límites de OEL. En espacios reducidos puede ser necesario utilizar un respirador con suministro de aire. La selección y uso del equipo de protección respiratoria debe estar en conformidad con el estándar general para la industria 29 CFR 1910.134 de OSHA; o en Canadá con el estándar CSA Z94.4

9. Propiedades físicas y químicas

Apariencia	Pasta marrón.
olor	Olor ligero a petróleo
pH	No se dispone.
Punto de congelación:	: 37.78 °C
Punto de ebullición	No disponible.
Punto de Inflamabilidad:	182.2 °C
Peso específico	0.900 @ 23°C



Solubilidad	Insoluble en agua.
Coefficiente de partición: N-Octanol/Agua	No disponible.
Temperatura de ignición espontánea	No disponible.
Temperatura de descomposición	No disponible
Rango de ebullición	182.2–211.1 °C

10. Estabilidad y reactividad

Estabilidad química	El producto es estable.
Productos de descomposición peligrosos	Cloruro de hidrógeno. Monóxido de carbono.
Condiciones a evitar	Evite el contacto con materiales incompatibles..
Materiales incompatibles	Agentes oxidantes fuertes. Cloro trementina. Potasio. Cianuro. Sulfuros de zinc en polvo.

11. Información toxicológica

Toxicidad aguda

Nombre de producto o ingrediente	Resultado	Especies	Dosis	Exposición
Cloruro de Zinc	DL50 Oral	Rata	350mg/kg	–



12. Información ecotoxicológica

Ecotoxicidad	Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
Movilidad	No hay datos disponibles
Degradabilidad	No hay datos disponibles
Bioacumulación	No hay datos disponibles

13. Información relativa a la eliminación de los productos

Seguir las regulaciones locales y nacionales. Consultar a un experto en desechos..

14. Información relativa al transporte

Nombre de envío correcto	Líquido corrosivo
Riesgos secundarios	Ninguno
Número de Identificación ONU	UN 1760
Grupo de embalaje	III
Contaminante marino	Si

15. Información Reglamentaria

Disposiciones específicas sobre seguridad, salud y medio ambiente para el producto de que se trate	Esta hoja de datos de seguridad ha sido elaborado en consonancia con la Norma Oficial Mexicana (NOM-018-STPS-2000).
--	---

México. Sistema para la identificación y comunicación de peligros y riesgos por sustancias químicas peligrosas en los centros de trabajo (NOM-018-STPS).

Cloruro de Zinc (CAS 7646-85-7)

Mexico. Norma oficial mexicana NOM-001-ECOL-1996 que establece los límites máximos permisibles de contaminantes en las descargas de aguas residuales en aguas y bienes nacionales.

Zinc (Comp ZN) (CAS 7646-85-7)

Listados de ingredientes: USA TSCA, Europe EINECS, Canada DSL, Australia AICS, Korea ECL/TCCL, Japan MITI} (ENCS).

**16. Otra información incluídas las relativas a la preparación y actualización de las hojas de datos de seguridad**

Información de especificación:	
E-mail	gerencia@luzel.com.mx
Entrenamiento necesario	Si, capacitación en prácticas y procedimientos acerca del producto.
Fecha de remisión	28/01/2025
Uso previsto del producto	Pasta para soldar utilizable en tuberías de cobre.

Aviso al lector

De acuerdo a lo mejor de nuestro conocimiento, la información descrita en este documento es exacta. No obstante, ni el proveedor arriba mencionado o cualquiera de sus subsidiarias asumen responsabilidad alguna en cuanto a la exactitud o integridad de la información descrita en este documento. La determinación final para establecer el uso adecuado de este material es de responsabilidad exclusiva del usuario. Todos los materiales pueden presentar peligros desconocidos y deben usarse con cautela. Si bien aquí se describen algunos peligros, no podemos garantizar que éstos sean los únicos que existan.

CONOCE MÁS DE NUESTROS PRODUCTOS EN  www.luzel.com.mx**¡Estamos aquí para ayudarte!**

Ya sea que quieras realizar un pedido, tengas dudas sobre nuestros productos o necesites soporte, puedes contactarnos a través de WhatsApp y/o de los siguientes correos:

**WhatsApp**

33 1066 5491

**Compras**

compras@luzel.com.mx

**Atención a cliente**

servicioalcliente@luzel.com.mx